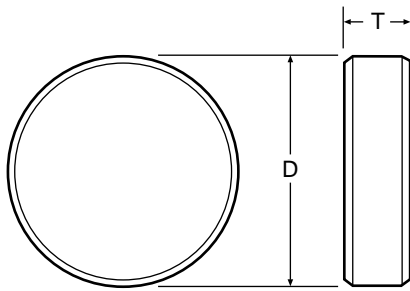


レーザーウィンドウ



サンプル容器や真空チャンバのウィンドウに高ゲインレーザーのアウトプットカプラにCVIメレスグリオの全ての低損失、高損傷しきい値ARコーティングを施す事が可能

非コート面のフレネル反射によるアクロマティック ビームサンプリングに

$R \cong 4\%$ (垂直入射において)

$R_s \cong 10\%$ (S-偏光の45°入射において)

$R_p \cong 1\%$ (P-偏光の45°入射において)

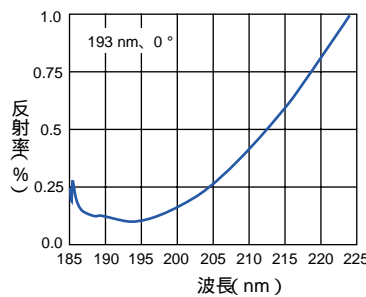
損傷しきい値は、 10 J/cm^2 、 8 nsec (パルス @1064 nm、標準)

1 MW/cm^2 (CW@1064 nm、標準)

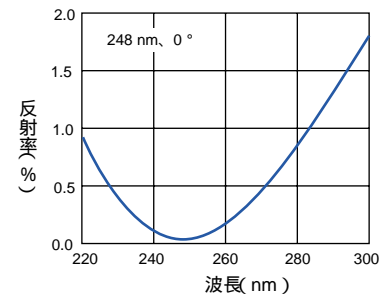
その他の基板材質もご用意

ミラーマウントを別売にてご用意

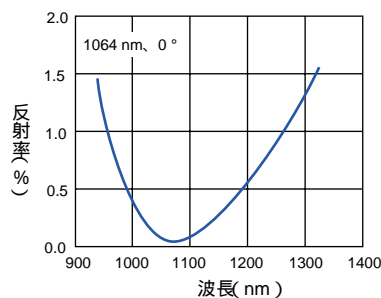
基板材質	UVグレードフューズドシリカ、VUVグレードCaF ₂ 、BK7、およびIRグレードCaF ₂
透過波面収差	/10 (@633 nm)
表面品位	10-5レーザークオリティ (フューズドシリカ、BK7の場合) 20-10レーザークオリティ (CaF ₂ の場合)
直径の公差	+ 0.00 mm、- 0.25 mm
厚みの公差	± 0.25 mm
平行度	≤ 10秒、≤ 5分、または30分 ± 5分
面取り	0.35 mm、45°標準
減反射コーティング	$R \leq 0.25\%$ (単一波長用) $R_{\text{avg}} \leq 0.50\%$ (広帯域AR) $R \leq 0.3\%$ (@1064 nm)および $R \leq 0.6\%$ (@532 nm)(2波長用)
コーティング	電子ビーム誘電体多層膜
密着性と耐久性	MIL-C-675Cによる。溶剤による非溶解性のテスト
有効径	直径中心の85%以上
入射角度	ユーザーにより指定
損傷しきい値	10 J/cm^2 、 8 nsec (パルス @1064 nm、標準) 1 MW/cm^2 (CW@1064 nm、標準)



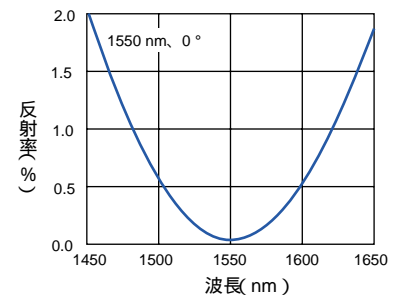
193 nm用V-タイプコーティングの波長に対する反射率



248 nm用V-タイプコーティングの波長に対する反射率



1064 nm用V-タイプコーティングの波長に対する反射率



1550 nm用V-タイプコーティングの波長に対する反射率

ご注文方法

W1 PW 1025 C 1064 45S

製品コード

W1	ウィンドウ、片面にARコーティング付き
W2	ウィンドウ、両面にARコーティング付き

平行度

PW1	< 10秒
PW	< 5分
IF	30分 ± 5分

寸法 コード	直径 (mm)	厚み (mm)
0525	12.7	6.35
0725	19.05	6.35
0924	25.0	6.0
1025	25.4	6.35
1525	38.1	6.35
1940	50.0	10.0
2025	50.8	6.35
3050	76.2	12.7
4050	101.6	12.7

基板材質

CFUV	VUVグレードCaF ₂
UV	UVグレードフューズドシリカ
C	BK7
CFIR	IRグレードCaF ₂

ARコーティングの波長 (nm)

193	325	425-675	670-1064	830	1053/527	1090	1900
213	248-355	488-515	694	1030	1064	1100	2100
248	351	527	755	1047	1064/532	1550	
266	355	532	780	1050-1600	1070	1850	
308	355-532	633	800	1053	1080		

入射角度と偏光特性

0	垂直入射
45S	45°、S-偏光
45P	45°、P-偏光
45UNP	45°、無偏光

この他の寸法にも対応いたします。