



キューブ・ポライザー

Cube Polarizers

メレスグリオのキューブ・ポライザーは、入射ビームの中のS-偏光成分とP-偏光成分を、互いに直交する2本の高度に偏光したビームとして分離して出射します。1 kW/cm² CWまでのパワー密度の低～中パワーのレーザーでの使用に適します。

キューブは一对の直角プリズムを接合して作られ、透過ビームの振れ角公差は5分です。

各面の研磨精度は /10またはそれより良好です。

透過ビームと反射ビームとは、互いに直交します。

キューブ・ポライザーは、プレート・ポライザーより高い消光比が得られます。

キューブ・ポライザーは、広い波長範囲で有効です。

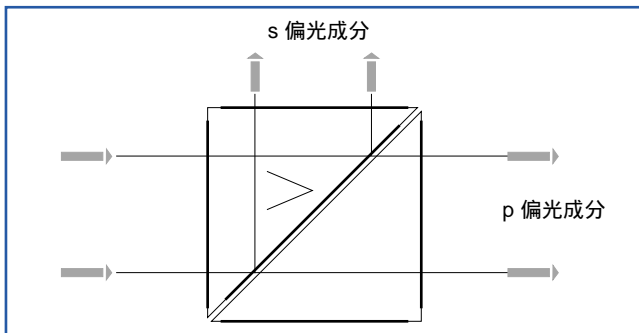
メインの反射ビームと干渉してゴースト反射が発生することがありません。

製品の一つ一つに、透過率実測曲線が添付されます。

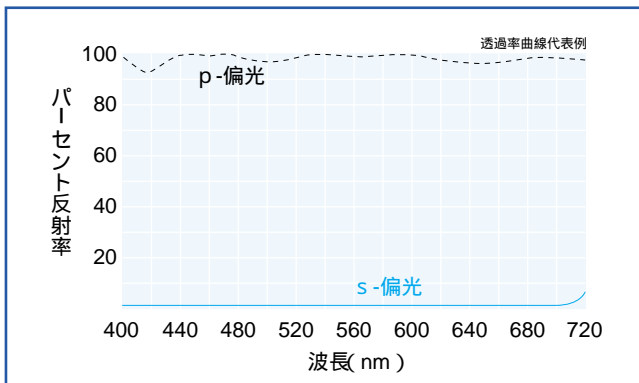
仕様：キューブ・ポライザー

- 構造 …………… 斜面同士を接着した2つの直角プリズム
- 入射角 …………… 入射側の面に垂直 ± 1°
- 厚み公差 …………… ± 0.3 mm
- 透過ビーム偏角 …………… < 5 分
- 面取り …………… 通常 0.5 mm × 45 (公称値) の保護面取り
- 平面度 …………… /10 (632.8 nm、開口の 90%)
- 透過波面収差 …………… /4 (632.8 nm、開口中央部 90%)
- 表面品位 …………… ウルトラファイン レーザー研磨
20 - 10 スクラッチ & ディグ
- 使用可能な有効口径 …………… 寸法の 85%
コーティング

- …………… 入射側および射出側の面：
超硬減反射コーティング
- 片方のプリズムの斜面(上部に矢印で表示)：
誘電体多層膜偏光コーティング



16 PBB キューブ・ポライザー



キューブ・ポライザー、450-700 nm コーティング

製品の正しい向きについての注意

キューブ・ポライザーのレーザー損傷しきい値は、2つのプリズムを接着する光学セメントによって決まります。キューブの上に印されている矢印は、偏光コーティングが施されている側のプリズムと、入射ビームの進む方向を表わしています。この偏光コーティングにより、入射光の一部を光学セメント層に到る前に、プリズム外に反射するようになっています。無用の損傷を避けるために、キューブを正しい向きに設定してご使用下さい。

キューブ・ポラライザー

波長 (nm)	レーザー タイプ	反射率 R _s	透過率 T _p	消光比	材質	損傷しきい値	寸法 (A = B = C) (mm)	製品番号
488 & 514	Ar	99.8 %	98 %	500:1	BK 7	100 mJ/cm ² in 10 nsec	12.5	16 PBB 361
							25	16 PBB 363
633	HeNe	99.8 %	98 %	500:1	BK 7	100 mJ/cm ² in 10 nsec	12.5	16 PBB 451
800-860	Diode	99.8 %	98 %	500:1	BK 7	100 mJ/cm ² in 10 nsec	12.5	16 PBB 601
							25	16 PBB 603
1047-1064	Nd: YAG + Nd: YLF + Nd: ガラス	99.8 %	98 %	500:1	BK 7	100 mJ/cm ² in 10 nsec	12.5	16 PBB 181
							25	16 PBB 183
1300-1320	Nd: YAG + Diode + I ₂	99.8 %	98 %	500:1	BK 7	100 mJ/cm ² in 10 nsec	12.5	16 PBB 631
1500-1550	Diode	99.8 %	98 %	500:1	BK 7	100 mJ/cm ² in 10 nsec	12.5	16 PBB 651

T_p = P - 偏光の透過率
R_s = S - 偏光の反射率